

CILINDRI IDRAULICI

Serie **SPI**

(Annulla e sostituisce la precedente serie SP)

CILINDRO BASE

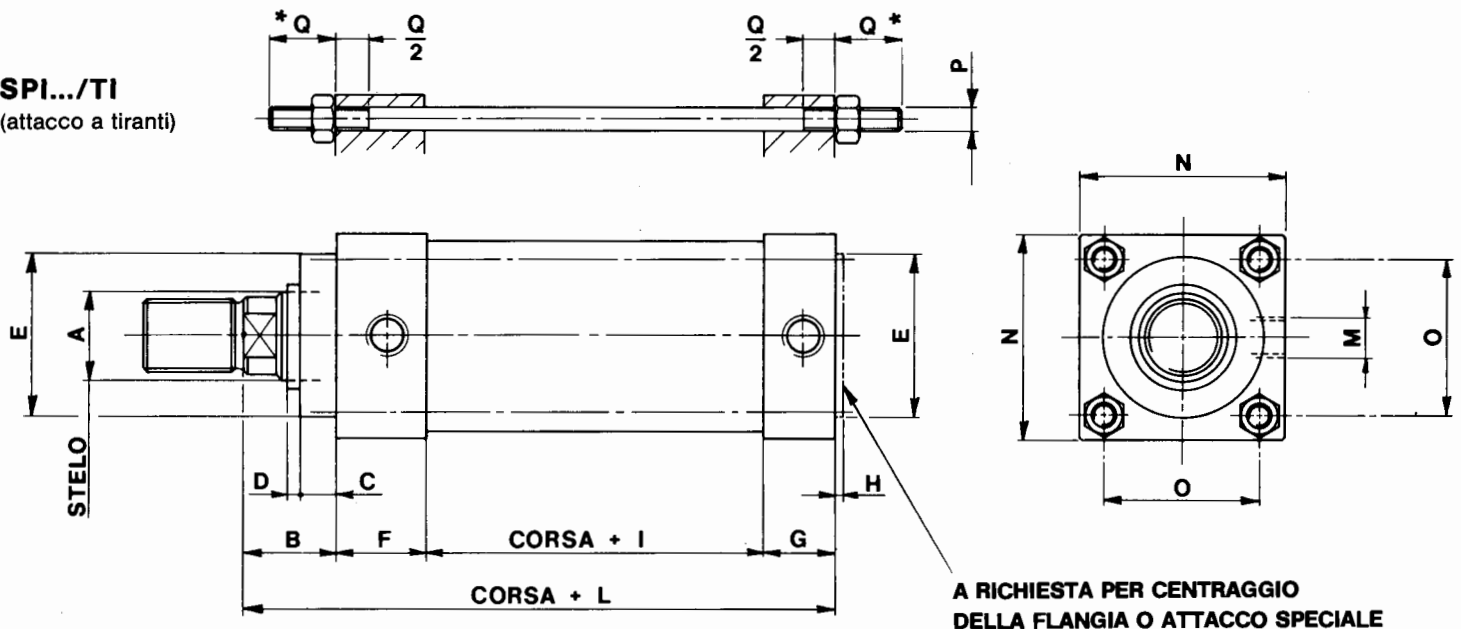
Pressione max di lavoro: 20 MPa

Temperatura d'esercizio: - 10 +100°C - serie normale

- 10 +180°C - con guarnizioni in viton (da specificare nell'ordinazione).

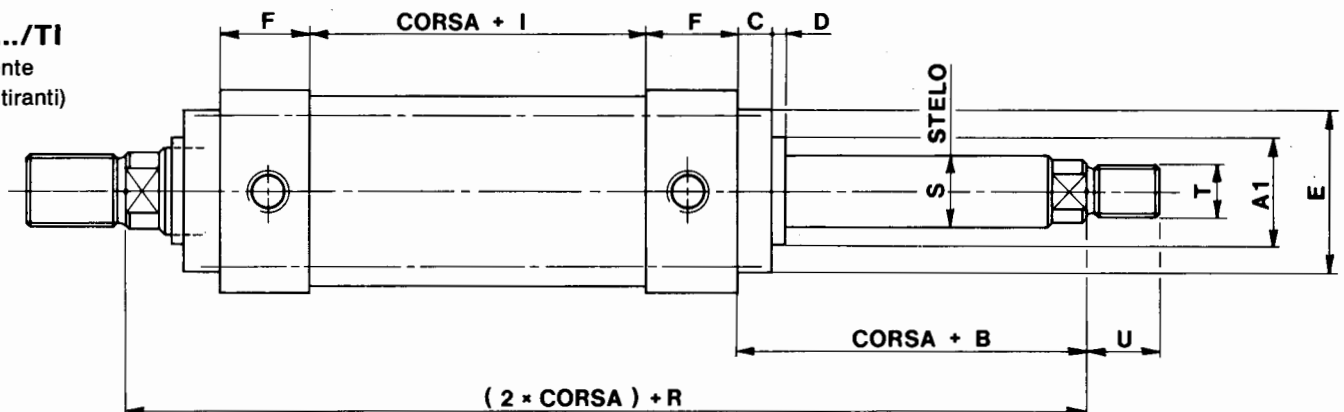
Le frenature di fondo corsa non sono previste; nell'eventualità siano necessarie utilizzare il cilindro corrispondente della serie ISO. Per corse superiori al metro è prevista una flangia intermedia per ridurre la flessione e l'allungamento dei tiranti, oppure la sostituzione dei tiranti con le controflange saldate sulla canna.

SPI.../TI
(attacco a tiranti)



SPI-SU.../TI

Stelo uscente
(attacco a tiranti)

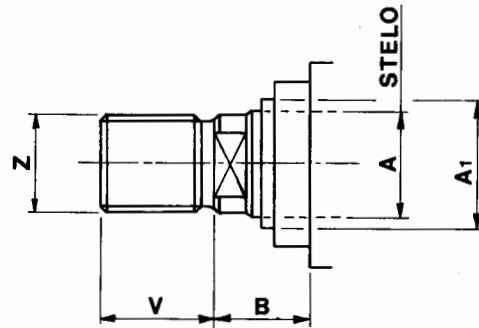


* Se non viene diversamente richiesto i tiranti sono posizionati come a disegno.

Indicando "ANT. o POST." (in fase di ordinazione) i tiranti vengono posizionati verso la testata anteriore o posteriore con quota sporgente: Q + Q/2.

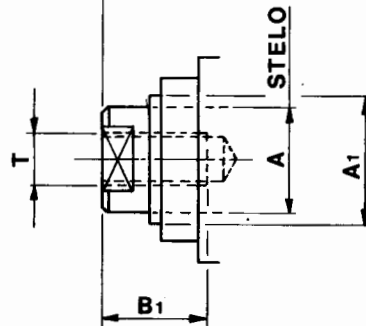
φ Cilindro	Sezione spinta cm ²	Sezione trazione cm ²	A pressione 20 MPa			A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
			KN spinta	KN trazione	KN SPI-SU										
25	4,9	3,3	9,6	6,5	6,5/7,5	14	25	11	5	30	27	20	2,5	42	114
32	8,0	5,5	15,7	10,8	10,8/12,7	18	35	15	7	35	29	24	2,5	40	128
40	12,5	8,7	24,5	17	17/19,4	22	35	15	7	42	36	31,5	2,5	50,5	153
50	19,6	13,4	38,4	26,3	26,3/31	28	41	20	6	52	34	33,5	3	50,5	159
63	31,1	24,9	61	48,8	48,8/48,8	28	48	22	6	65	35	33,5	3	51,5	168
80	50,2	40	98,5	78,5	78,5/78,5	36	51	22	7	82	39	38	3	62	190
100	78,5	62,6	154	123	123/123	45	57	22	10	105	42	42	4	62	203
125	122,6	98	240	192	192/192	56	57	22	10	133	49	42	4	68	216
160	200,9	162,4	394	319	319/319	70	57	22	10	160	54	54	4	80	245
200	314	250,4	616	491	491/491	90	57	22	10	200	80	62	5	100	299

ESTREMITÀ STELO

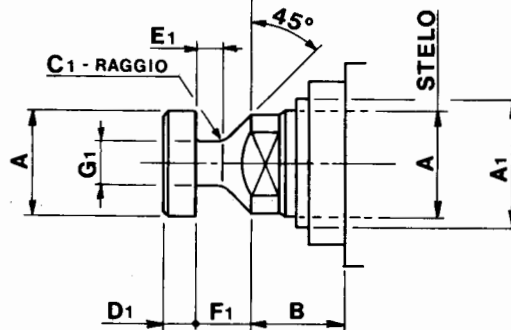


.../X
(filetto maschio)

Per esigenze costruttive non viene eseguito il piatto chiave sullo stelo del cilindro SPI-25.../K



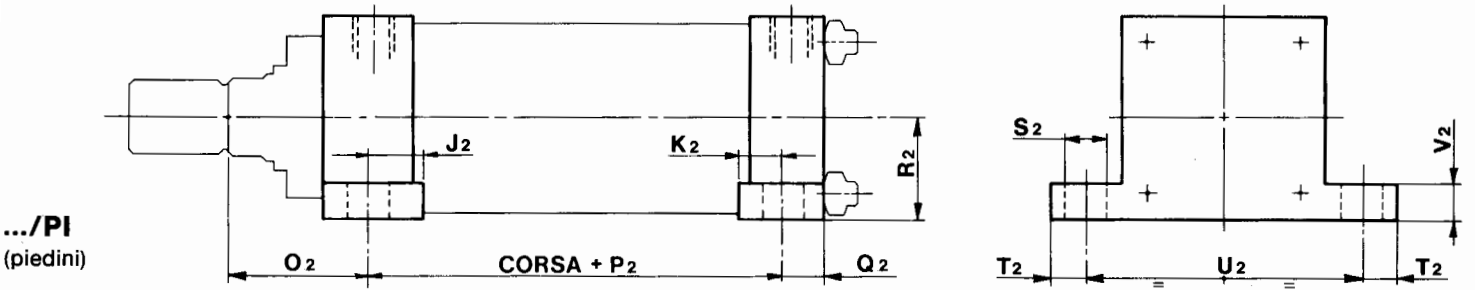
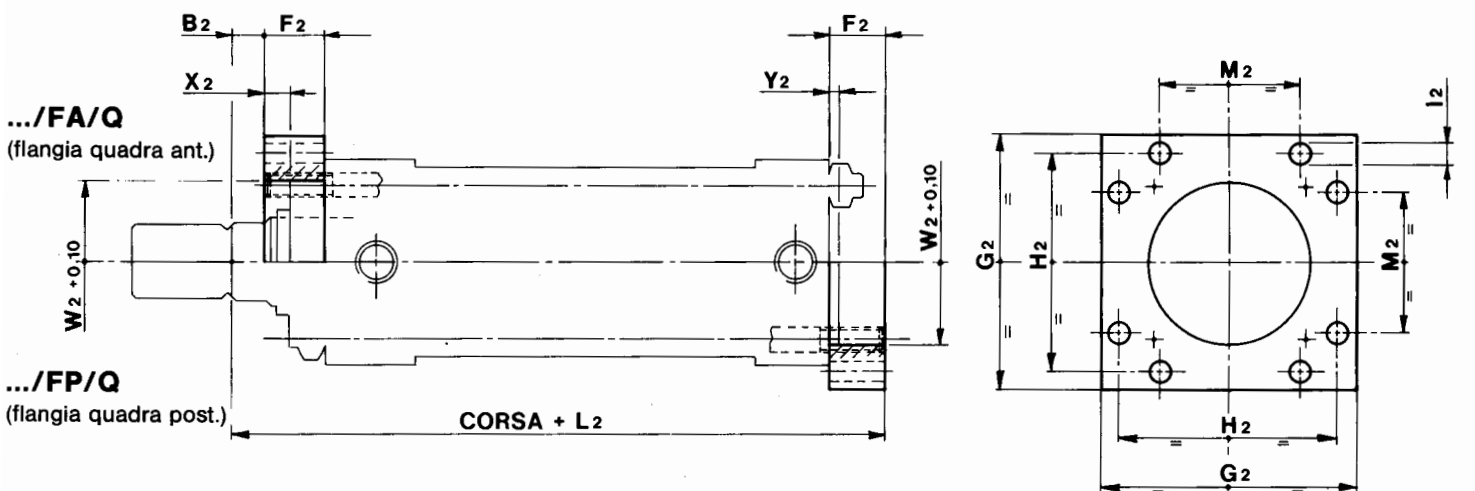
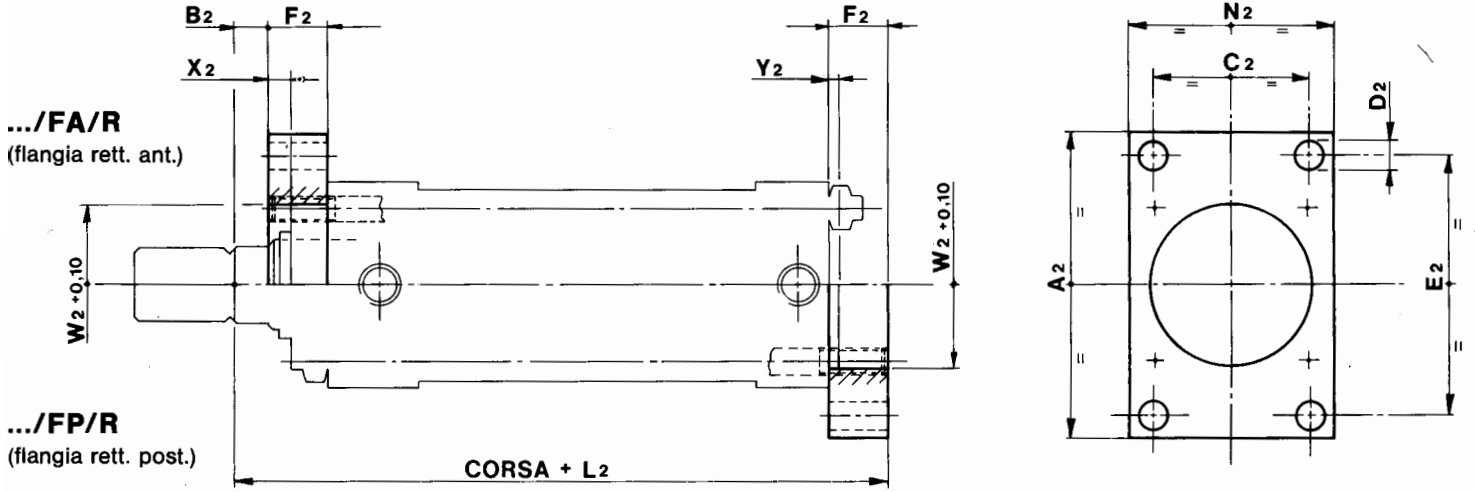
.../K
(filetto femmina)



.../Z
(a fungo)

∅ Cilindro	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	Z	A ₁	B ₁	C ₁	D ₁	E ₁	F ₁	G ₁
25	1/4" Gas	38	28,6	5x0,8	15	148	12	10x1,25	14	16	12x1,25	30	20	2,5	7	10	12,2	9,5
32	3/8" Gas	44	33,6	6x1	15	168	14	12x1,25	16	22	16x1,5	34,8	23	3	8	11	13,7	12,5
40	1/2" Gas	63	42,2	8x1	20	192,5	18	14x1,5	18	28	20x1,5	41,8	26	3	10	13	16,5	15
50	1/2" Gas	76	52,8	12x1,25	30	200,5	22	16x1,5	22	36	27x2	51,8	28	3	14	17	20,5	21
63	1/2" Gas	89	64,9	14x1,5	40	217,5	28	20x1,5	28	36	27x2	51,8	35	3,5	14	17	20,5	21
80	3/4" Gas	114	83,3	16x1,5	40	242	36	27x2	36	45	33x2	51	45	3,5	18	21	25,2	27,5
100	3/4" Gas	127	97,5	18x1,5	50	260	45	33x2	45	56	42x2	60	55	4	22	26	31,2	34,5
125	3/4" Gas	165	126,2	22x1,5	50	280	56	42x2	56	63	48x2	72	68	4	26	30	36,5	43
160	1" Gas	203	156	27x2	60	302	70	48x2	63	85	64x3	88	75	4,5	34	39	47	54
200	1" Gas	241	190,8	33x2	80	374	90	64x3	85	108	80x3	108	95	5	40	46	56	70

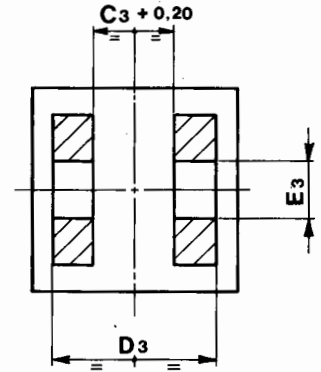
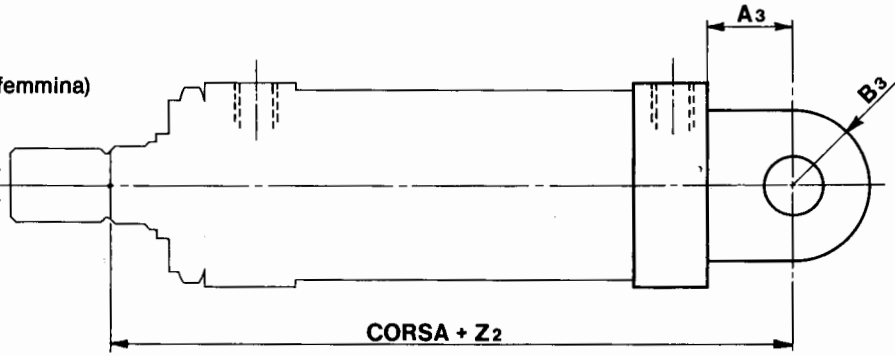
ATTACCHI PER CILINDRO



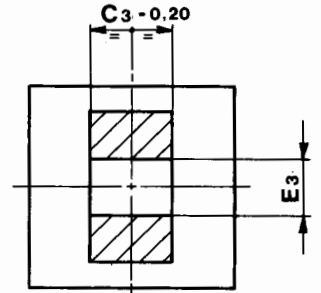
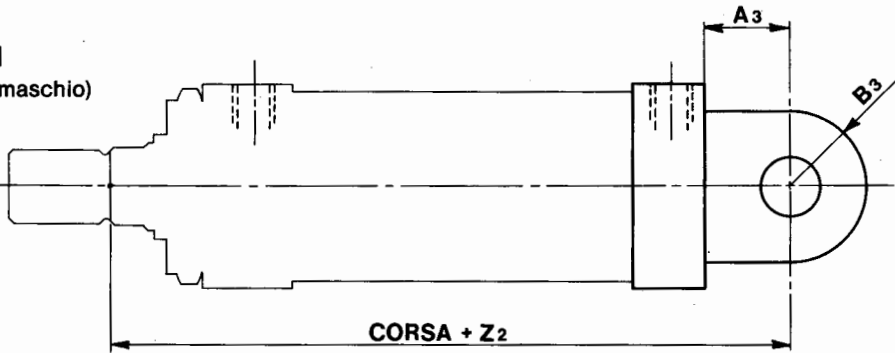
ϕ Cilindro	A ₂	B ₂	C ₂	D ₂	E ₂	F ₂	G ₂	H ₂	I ₂	J ₂	K ₂	L ₂	M ₂	N ₂	O ₂	P ₂	Q ₂
25	62	7	27	5,5	51	18	62	51	5,5	19	12	132	33	38	33	73	8
32	69	12	33	6,6	58	23	69	58	5,5	19	14	151	40	44	45	73	10
40	109	7	41	11	87	28	95	80	6,6	26	21,5	181	52	63	45	98	10
50	129	8	52	14	105	33	125	100	12	21	20,5	192	62	76	54	92	13
63	140	10	65	16	117	38	140	115	12	18	16,5	206	67	89	65	86	17
80	180	8	83	18	149	43	172	145	14	22	21	233	82	114	68	105	17
100	192	10	97	20	162	47	190	160	16	22	22	250	90	127	79	102	22
125	247	5	126	24	208	52	232	200	18	27	22	268	100	165	79	115	22
160	300	5	155	29	253	52	285	245	22	29	29	297	140	203	86	130	29
200	352	0	190	35	300	57	338	290	26	45	35	356	170	241	92	172	35

ATTACCHI PER CILINDRO

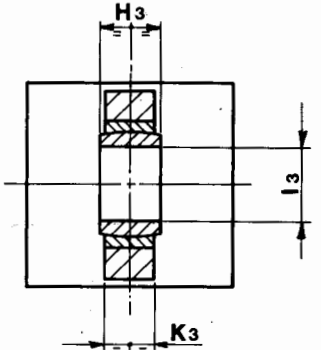
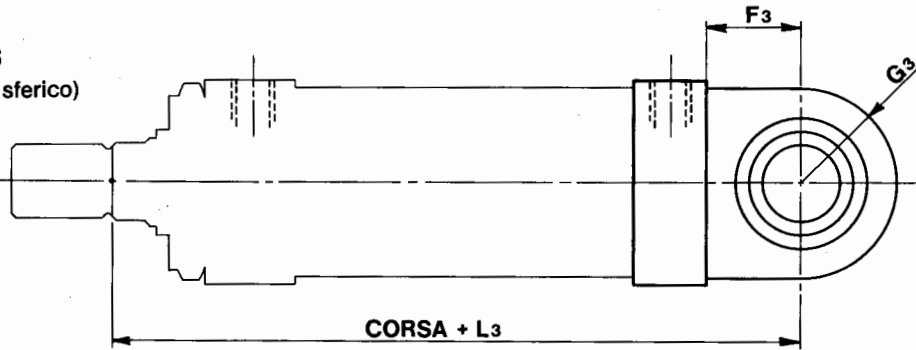
.../SF
(snodo femmina)



.../SM
(snodo maschio)

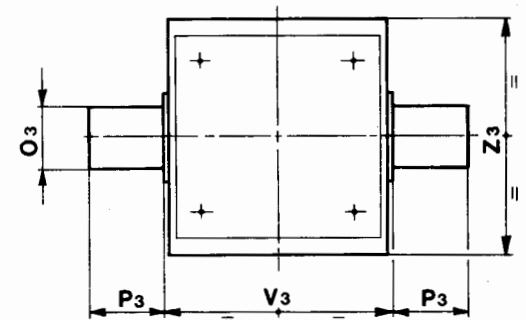
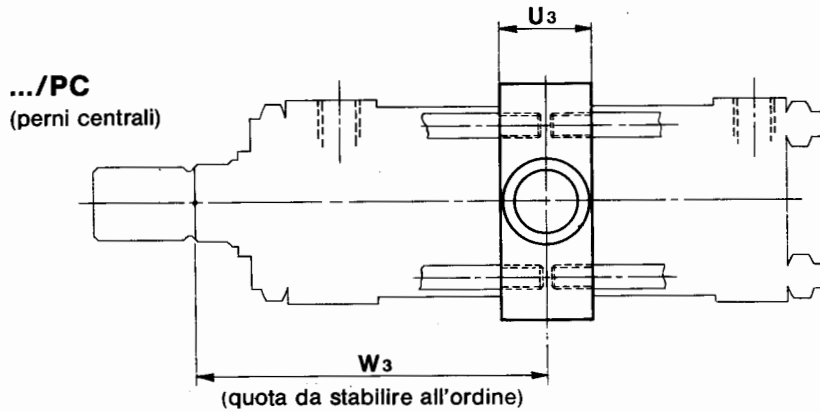
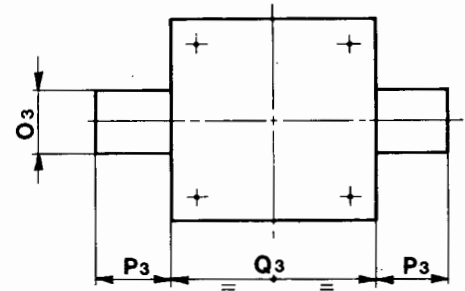
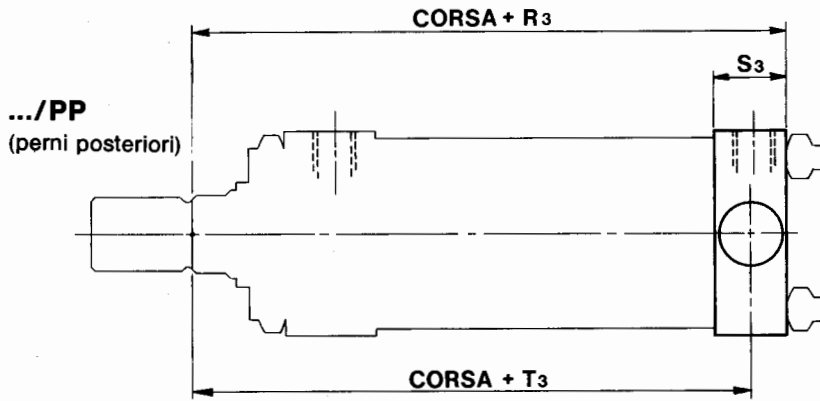
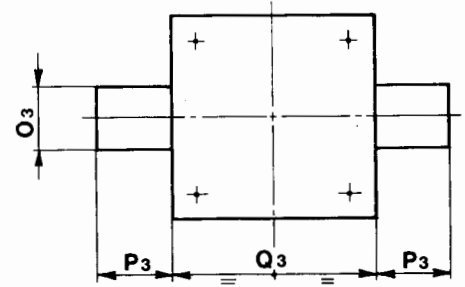
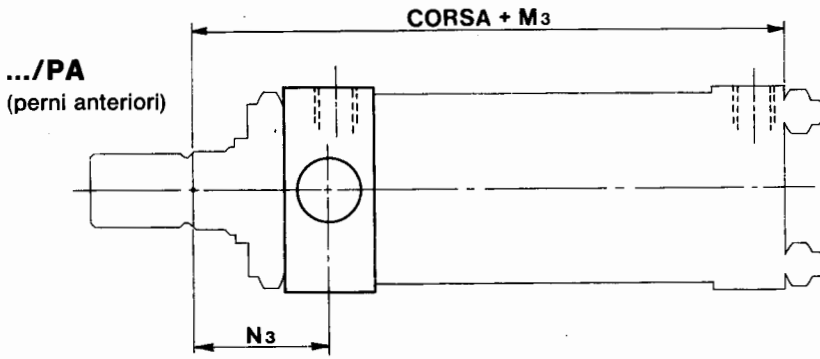


.../SS
(snodo sferico)



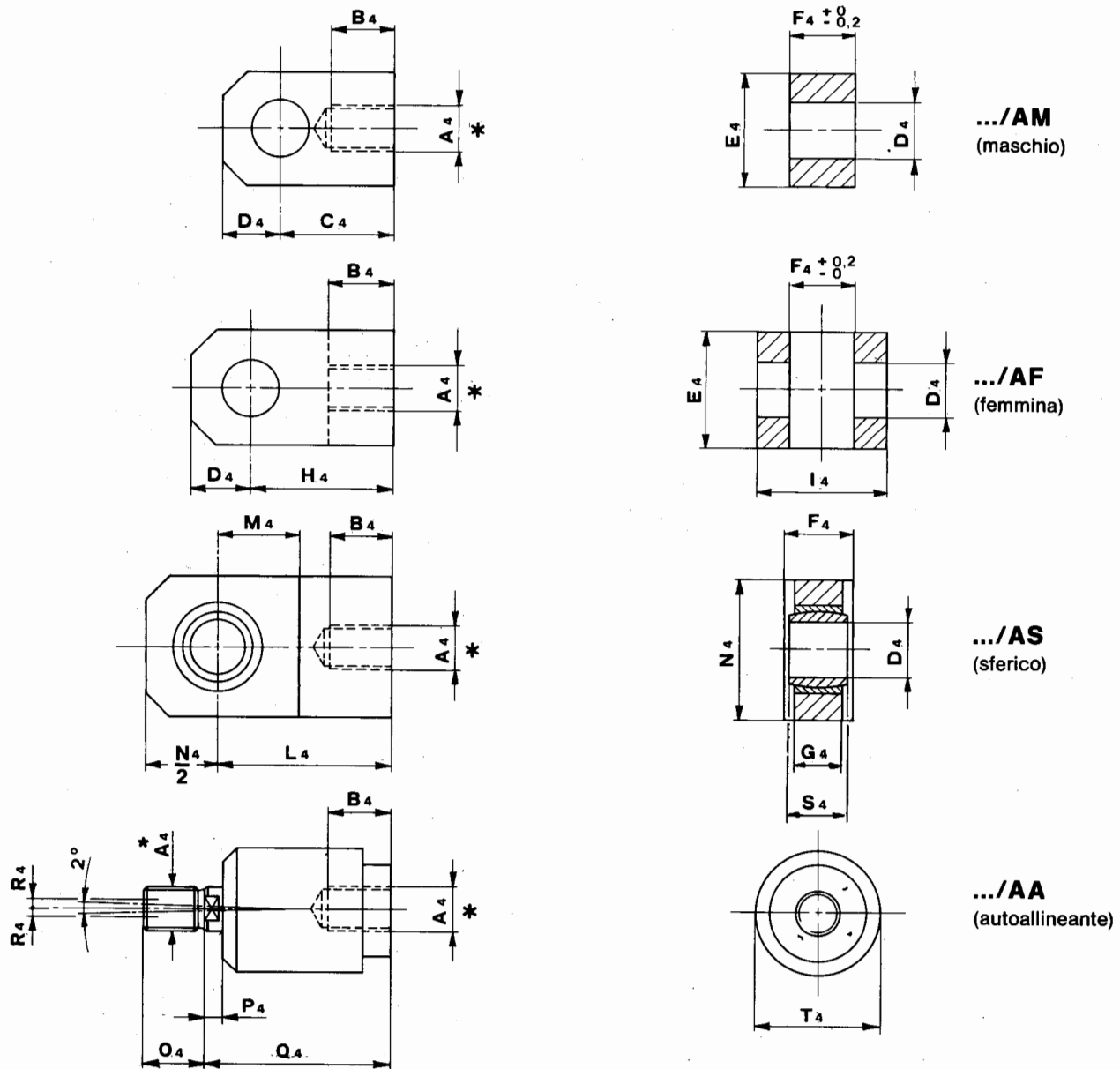
ϕ Cilindro	R ₂	S ₂	T ₂	U ₂	V ₂	W ₂	X ₂	Y ₂	Z ₂	A ₃	B ₃	C ₃	D ₃	E ₃	F ₃	G ₃
25	19	6,6	8	54	9	30	7	2,5	127	13	12	12	24	10	13	19
32	22	9	9	63	11	35	8	2,5	147	19	15	16	32	12	19	22
40	31	11	10	83	13	42	13	2,5	172	19	17	20	40	14	22	29
50	38	14	13	102	17	52	13	3	191	32	25	30	60	20	32	32
63	44	20	17	124	23	65	16	3	200	32	28	30	60	20	36	44,5
80	57	20	17	149	23	82	21	3	229	39	34	40	80	28	39	57
100	63	26	22	172	29	105	25	4	257	54	45	50	100	36	58	63,5
125	82	26	22	210	29	133	30	4	273	57	50	60	120	45	62	82,5
160	101	33	28	260	37	160	30	4	308	63	59	70	140	56	63	85
200	120	39	35	311	44	200	35	5	381	82	78	80	160	70	82	110

ATTACCHI PER CILINDRO



ϕ Cilindro	H_3	I_3	K_3	L_3	M_3	N_3	O_3	P_3	Q_3	R_3	S_3	T_3	U_3	V_3	Z_3
25	9	10	6	127	114	39,5	12	12	38	114	20	104	18	48	46
32	10	12	7	147	128	49,5	16	16	44	128	24	116	24	55	53
40	14	17	10	175	153	53	25	25	63	153	31,5	137,2	37	76	73
50	16	20	12	191	159	58	32	32	76	159	33,5	142,2	48	89	86
63	20	25	16	204	168	65,5	32	32	89	168	33,5	151,2	48	100	97
80	22	30	18	229	190	70,5	36	36	114	190	38	171	54	127	123
100	28	40	22	261	203	78	40	40	127	203	42	182	60	140	136
125	35	50	28	278	216	81,5	40	40	165	216	42	195	60	178	174
160	44	60	36	308	245	84	50	50	203	245	54	218	75	215	210
200	55	80	45	381	299	97	75	75	241	317	80	277	110	279	274

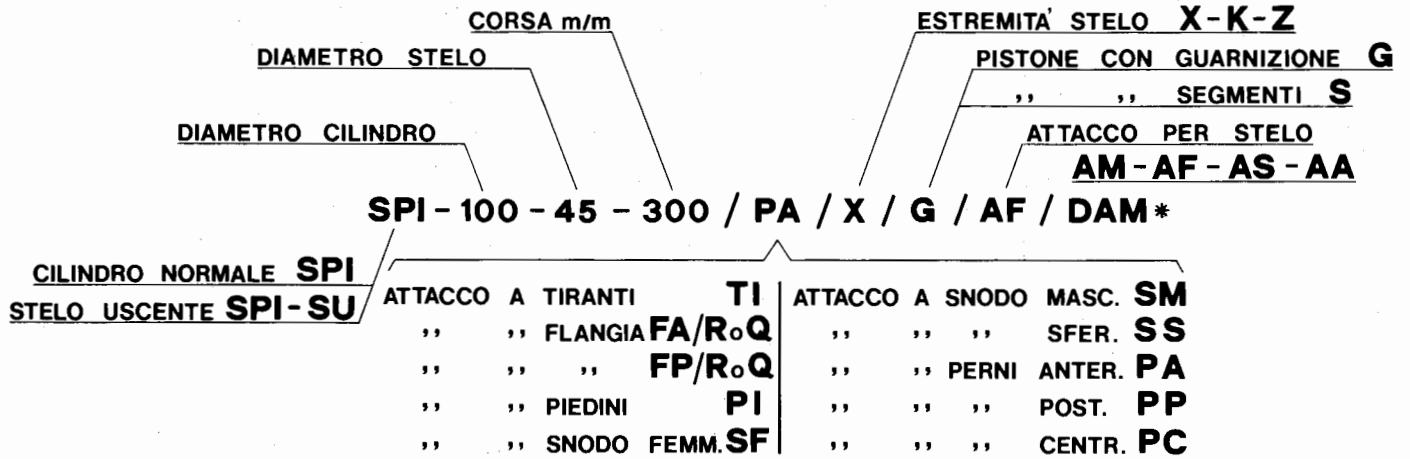
ATTACCHI PER STELO



* NB.: L'attacco coincidente al filetto dello stelo è sproporzionato, per cui viene accoppiato a quello inferiore (corrispondente alla quota T della pag. 9).

ϕ Cilindro	* A_4	B_4	C_4	D_4	E_4	F_4	G_4	H_4	I_4	L_4	M_4	N_4	O_4	P_4	Q_4	R_4	S_4	T_4
25	10x1,25	18	30	10	20	16	6	35	32	46	18	30	14	7	53,5	1	9	32
32	12x1,25	20	35	12	24	19	7	40	38	50	20	35	16	7	55,5	1	10	32
40	14x1,5	22	40	17	34	22	10	50	44	58	26	45	18	8	60	1	14	39
50	16x1,5	26	50	20	40	25	12	60	50	70	32	55	22	8	64	1	16	39
63	20x1,5	32	60	25	50	32	16	70	64	82	38	65	28	9	85,5	1,5	20	62
80	27x2	40	70	30	60	40	18	85	80	96	44	75	36	9	89,5	1,5	22	62
100	33x2	50	85	40	80	49	22	105	98	123	58	100	45	11	126,5	1,5	28	98
125	42x2	60	100	50	100	59	28	130	118	145	70	120	56	11	137,5	2	35	98
160	48x2	68	120	60	120	68	36	150	136	168	85	150	63	16	184	2	44	149
200	64x3	90	140	60	120	88	36	170	176	195	85	170	85	16	206	3	44	149

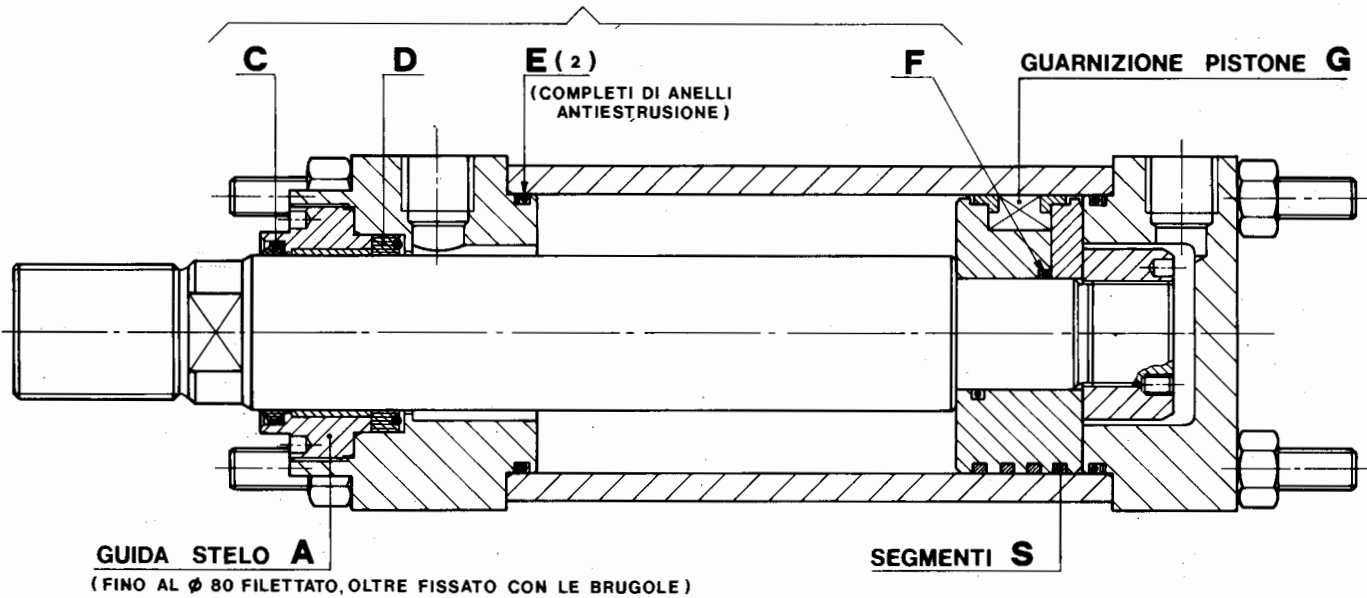
ESEMPIO DELLA SIGLA COMPLETA PER L'ORDINAZIONE



* Eventuale dispositivo di azionamento diretto del microinterruttore elettrico di fondo corsa

RIFERIMENTI PER ORDINAZIONE RICAMBI

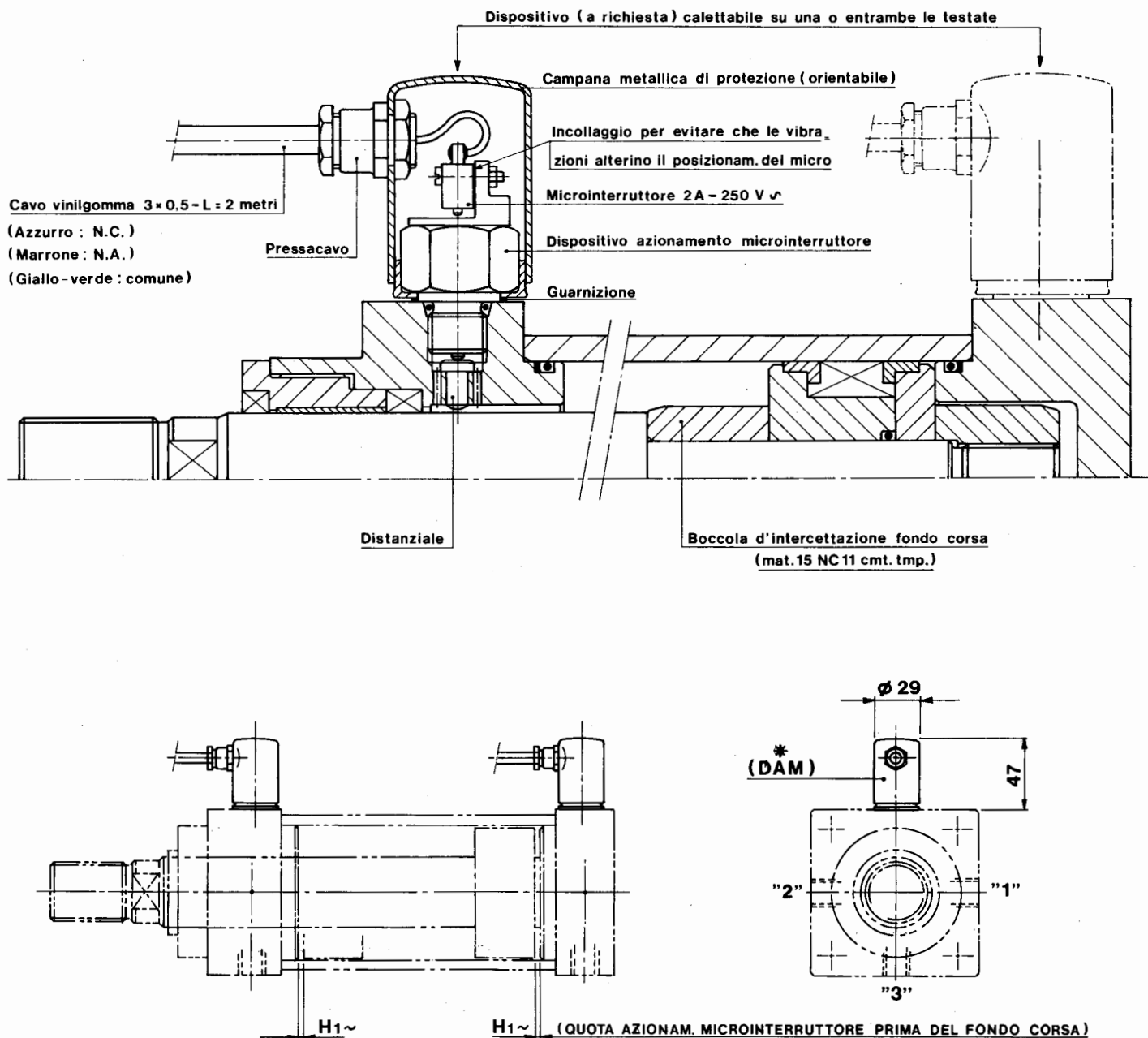
PARTICOLARI COMPRESI NELLA SERIE RICAMBI **SRP./...G o S**



NB: nell'ordinazione indicare pistone con guarnizioni G o con segmenti S

ϕ Cilindro	A	C	D	E	F	G	S	SRP.../...G o S
25	A 014	C 014	D 014	E 25	F 09	G 025	S 025	SRP.25/14...
32	A 018	C 018	D 018	E 32	F 09	G 032	S 032	SRP 32/18...
40	A 022	C 022	D 022	E 40	F 013	G 040	S 040	SRP 40/22...
50	A 028	C 028	D 028	E 50	F 018	G 050	S 050	SRP 50/28...
63	A 028	C 028	D 028	E 63	F 022	G 063	S 063	SRP 63/28...
80	A 036	C 036	D 036	E 80	F 028	G 080	S 080	SRP 80/36...
100	A 045	C 045	D 045	E 100	F 040	G 0100	S 0100	SRP 100/45...
125	A 056	C 056	D 056	E 125	F 045	G 0125	S 0125	SRP 125/56...
160	A 070	C 070	D 070	E 160	F 052	G 0160	S 0160	SRP 160/70...
200	A 090	C 090	D 090	E 200	F 068	G 0200	S 0200	SRP 200/90...

DISPOSITIVO DI AZIONAMENTO DIRETTO (DAM)* DEL MICROINTERRUTTORE ELETTRICO DI FONDO CORSA



Tutti i cilindri della serie "CI" e "SPI" possono essere dotati del dispositivo "DAM".

La sistemazione (vedere disegno) è prevista su uno dei lati delle testate da concordare in fase di ordinazione.

NB.: Per esigenze costruttive sui cilindri CI.../PI e SPI.../PI (attacco a piedini) con alesaggio 25-32-40-50 la connessione è nelle posizioni "1" o "2" (a richiesta).

Per i cilindri della serie CI.../PA o PP (attacco a perni anteriori o posteriori) con alesaggio 25-32-40-50 il dispositivo è calettabile **solo** se non viene richiesta la frenatura. In tal caso la connessione è nella posizione "3".

Per i rimanenti alesaggi della serie CI.../PA o PP come per tutti gli alesaggi della serie SPI.../PA o PP la connessione sarà sempre nella posiz. "3".

Ø Cilindro	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
H ₁	1,5	1,5	1,5	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5